

INGERSOLL RAND LIVRE BLANC | OCTOBRE 2024

La création de systèmes d'air comprimé efficaces pour permettre à votre centre de distribution de fonctionner avec une productivité maximale



Contenu

Introduction : Un marché en constante évolution	3
Dans ce livre blanc, vous apprendrez	3
L'air comprimé dans l'industrie de la logistique et de l'entreposage	4
Applications reposant sur l'air comprimé dans les centres de distribution	4
Supprimer les points douloureux	6
Dimensionner vos besoins - Le portefeuille de solutions de logistique et d'entreposage d'Ingersoll Rand	10
Gamme de sécheurs d'air comprimé OMI	11
Entretien et maintenance	13
Surveillance à distance 24h/24 et 7j/7 avec la plateforme connectée Helix™	14
Fiabilité à vie	14
Protégez votre investissement grâce à un entretien préventif permanent !	14
Réseau mondial de services et d'assistance	15



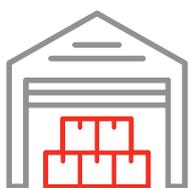
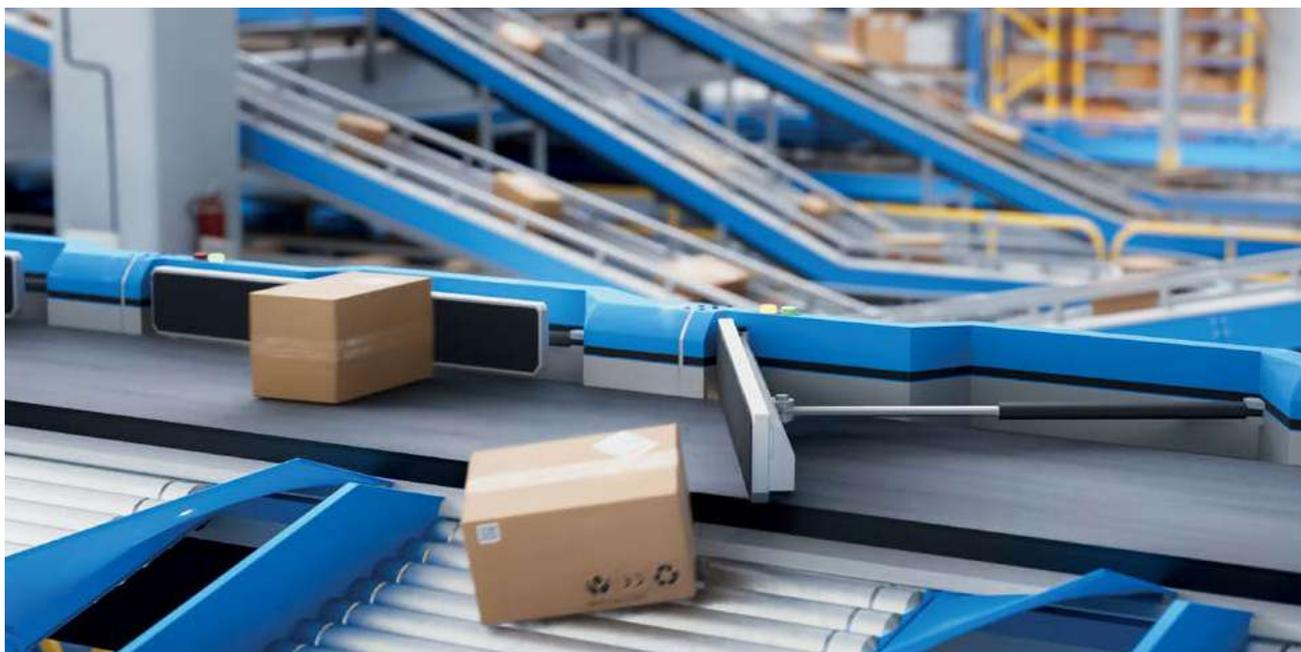
Introduction : Un marché en constante évolution

Le secteur de la distribution et de l'exécution des commandes est un marché hautement compétitif et en croissance constante, où les besoins en matière de logistique et d'installations d'entrepôt augmentent sans cesse. En 2020, la valeur du marché mondial de la distribution a atteint environ 245 milliards de dollars, et ce chiffre devrait atteindre 326 milliards de dollars d'ici à la fin de 2024.

Dans un secteur aussi rapide et orienté vers la croissance, il est très facile de prendre du retard. Par conséquent, pour rester au top, il est essentiel de s'assurer que l'équipement de votre installation est fiable et efficace. Pour conserver une place de choix sur le marché et continuer à fournir les meilleurs services possibles, les fabricants et les professionnels de la distribution doivent créer un système infailible qui couvre toutes les éventualités. Il en va de même pour les systèmes d'air comprimé, qui constituent un élément essentiel du fonctionnement de votre installation !

Dans ce livre blanc, vous apprendrez :

- Les utilisations de l'air comprimé pour les centres de distribution dans les secteurs de la logistique et de l'entrepôt
- Comment créer un système d'air comprimé efficace pour un centre de distribution ?
- Comment choisir le bon compresseur d'air et les solutions que nous avons à votre disposition
- Comment trouver des programmes d'entretien et de maintenance qui optimisent le coût total de possession ?



L'air comprimé dans l'industrie de la logistique et de l'entreposage

L'air comprimé est vital pour une large gamme d'applications et de processus au sein d'un centre de distribution, ce qui rend un système d'air comprimé efficace vital pour que tout fonctionne de manière productive. Globalement, l'objectif principal des compresseurs d'air dans les usines de fabrication des appareils électroménagers est de fournir un approvisionnement fiable en air comprimé propre et sec à une pression stable, au coût le plus bas possible. La conception d'un système d'air comprimé garantissant l'efficacité, la fiabilité et la sécurité nécessite une réflexion approfondie et des connaissances technologiques étendues sur les applications concernées.



Applications reposant sur l'air comprimé dans les centres de distribution

Niveleurs de quai pneumatiques

Contrairement aux niveleurs hydrauliques qui utilisent un cylindre hydraulique pour positionner la plate-forme de nivellement, les niveleurs de quai à air comprimé utilisent un coussin d'air pour soulever et abaisser le quai. Cette technologie utilise l'air comme support de travail, au lieu d'un fluide, pour gonfler le sac gonflable à l'aide de compresseurs à haut volume et à basse pression. Cette méthode simplifie les opérations et élimine le problème des fluides hydrauliques salissants et des joints qui fuient.

L'humidité peut également être un problème ! C'est pourquoi un système fiable en aval est inestimable pour prévenir la dégradation des équipements due à la rouille et à la corrosion que l'humidité peut provoquer. Ceci est particulièrement important dans les centres de distribution, la logistique et les entrepôts afin d'éviter les blessures causées par la rouille et la rupture de l'équipement ou des composants lors du levage.

Un autre moyen de garantir un environnement de travail sûr est de mettre en place un plan d'entretien solide pour s'assurer que les compresseurs qui créent l'air pour votre équipement pneumatique, y compris les niveleurs de quai, sont régulièrement vérifiés. Chez Ingersoll Rand, nous proposons un ensemble de plans de maintenance CARE et une surveillance à distance 24 h/24 et 7j/7 avec notre Helix Connected Platform™ pour vous assurer une couverture complète. Vous aurez ainsi la certitude que votre système d'air comprimé fonctionne efficacement et en toute sécurité !

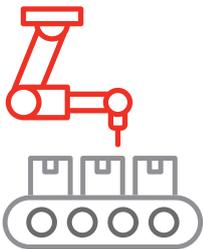


Le convoyage pneumatique

Les convoyeurs pneumatiques (à air comprimé) sont utilisés pour transférer une grande variété de produits dans un centre de distribution ou un environnement logistique et d'entreposage. Le processus commence par la création d'un vide dans la trémie, ce qui permet d'aspirer les matériaux pour les acheminer vers leur destination, comme un conteneur ou une machine d'emballage. Un transfert pneumatique garantit un contact minimal avec les facteurs externes, ce qui le rend idéal pour l'industrie de la logistique et de l'entreposage, où l'air pur est vital !

Lorsque l'on alimente un outil ou un équipement pneumatique, il est important de se rappeler que l'humidité sera toujours l'ennemie ! En effet, comme nous l'avons mentionné plus haut, l'humidité peut avoir des effets extrêmement néfastes sur les performances et la longévité de votre équipement. C'est pourquoi il est essentiel d'utiliser de l'air comprimé sec, propre et à faible taux de particules pour alimenter vos convoyeurs.

Mais comment obtenir un air sec ? Le secret réside dans un système efficace en aval. Pour cette application particulière, nous recommandons l'utilisation d'un dessiccateur, qui utilise un matériau absorbant pour se débarrasser de l'humidité, produisant ainsi un air comprimé ultra sec. Pour accompagner votre sécheur d'air comprimé, un système de filtration fiable est essentiel pour éliminer l'humidité et les autres contaminants, tels que l'huile, la poussière et les particules solides, de votre air comprimé. Pour compléter votre installation de traitement de l'air, la gestion des condensats est essentielle, impliquant l'utilisation d'un séparateur huile-eau et de drains de condensats pour éliminer les condensats nocifs de votre air comprimé d'une manière sûre et respectueuse de l'environnement. En vous assurant que votre système en aval est à la hauteur du défi, vous maximisez la qualité de votre air comprimé tout en éliminant les dommages coûteux dus à l'humidité. Vous pouvez ainsi protéger votre investissement dans l'air comprimé tout en alimentant efficacement vos convoyeurs pneumatiques !



Équipements de conditionnement

Les technologies de l'air comprimé sont utilisées pour les applications de soufflage qui nettoient les conteneurs avant de les remplir de produits ou pour couper, façonner et transporter les produits d'un endroit à l'autre. Un air comprimé de haute qualité est essentiel pour éviter la contamination des produits et garantir la sécurité et la satisfaction des clients. Un système efficace en aval, tel que mentionné ci-dessus, aurait de nombreux avantages dans ce domaine.

Avantages des équipements pneumatiques pour vos installations de logistique et d'entreposage

L'air comprimé est souvent considéré comme le quatrième service public, car il est sûr, économique et facile à utiliser. Les équipements alimentés par un moteur pneumatique au lieu d'un lourd moteur interne présentent de nombreux avantages. Par exemple, il est plus léger, plus compact et plus convivial pour l'opérateur, tout en éliminant le risque de choc électrique.

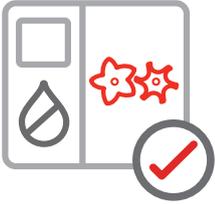
Les outils pneumatiques sont également plus rapides et plus efficaces, ce qui réduit les contraintes pour l'utilisateur. Par rapport aux équipements électriques, les outils pneumatiques comportent moins de pièces mobiles et nécessitent beaucoup moins d'entretien, ce qui se traduit également par une réduction des coûts d'exploitation.



Supprimer les points douloureux

Comment créer un système d'air comprimé efficace pour votre centre de distribution de logistique et d'entreposage ?

En discutant avec certains de nos partenaires du secteur de la logistique et de l'entreposage, nous avons appris que la création d'un système d'air comprimé efficace et productif est essentielle pour garantir que chaque élément de votre installation fonctionne de manière productive. Mais comment y parvenir sans trop compliquer les choses ni faire exploser les coûts ? C'est là que nous intervenons !



1. LA MISE EN ŒUVRE DE L'ÉQUIPEMENT D'AIR COMPRIMÉ APPROPRIÉ

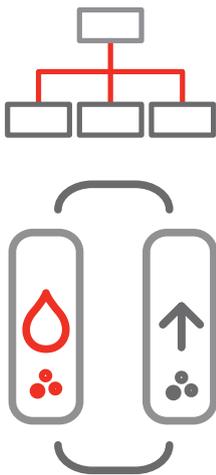
Comme nous l'avons déjà mentionné, l'utilisation d'un mauvais équipement d'air comprimé pour votre centre de distribution peut avoir des effets néfastes sur l'efficacité et faire grimper vos coûts en flèche. C'est pourquoi il est essentiel de choisir le bon équipement pour vos installations de logistique et d'entreposage ! Il est également important d'adapter votre équipement aux évolutions du marché, mais cela peut s'avérer coûteux. C'est pourquoi il est préférable d'opter pour des modèles éprouvés et efficaces sur le plan énergétique, car ils ont plus de chances de suivre les évolutions du secteur. Dans ce livre blanc, vous pouvez consulter le portefeuille de solutions d'air comprimé d'Ingersoll Rand les mieux adaptées aux exigences et aux défis des centres de distribution.





2. ÉCHANTILLONNAGE D'HUILE

Comme nous l'avons mentionné, un air comprimé propre, sec et de haute qualité est essentiel pour votre centre de logistique et de distribution en entrepôt. Pour s'assurer de la qualité de l'air, une évaluation appelée échantillonnage de l'huile peut être effectuée. Ce processus permet d'analyser toute contamination externe ou interne susceptible d'avoir un impact sur votre système d'air comprimé. En évaluant le fonctionnement interne de votre réseau d'air comprimé et ses conditions ambiantes, vous pouvez vous faire une idée des facteurs susceptibles d'influer sur la qualité de l'huile et des lubrifiants de votre système. Il vous donne également un aperçu de l'état actuel des composants de votre compresseur. Il est essentiel d'identifier les problèmes ou les incohérences de votre huile pour garantir une performance efficace et une qualité d'air optimale. Il est recommandé de changer fréquemment de lubrifiant afin d'éliminer le risque de manquements à la sécurité dus à des équipements défectueux ou endommagés. Ceci est particulièrement important pour l'alimentation des convoyeurs pneumatiques et des niveleurs de quai pneumatiques, qui sont tous deux des équipements lourds et dangereux. Il est également important de s'assurer que votre huile répond aux normes de sécurité et de qualité de votre secteur d'activité.

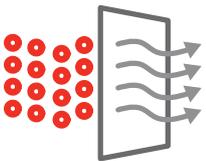


3. UN SYSTÈME EFFICACE EN AVAL

Comme indiqué dans la section sur les applications, un système en aval efficace et fiable est essentiel pour garantir un air constant et de haute qualité pour alimenter vos opérations. Il s'agit de trois éléments essentiels :

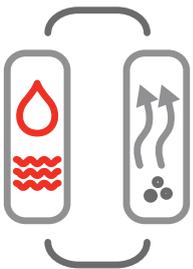
Sécheurs

Le premier élément clé de tout système efficace en aval est un sécheur d'air comprimé, dont le rôle est d'éliminer l'humidité de l'air comprimé. Comme nous l'avons déjà mentionné, cela est particulièrement important pour alimenter tout équipement pneumatique, y compris les convoyeurs et les niveleurs de quai pneumatiques, ce qui le rend vital pour votre installation de distribution, car la présence d'un air sec et propre est essentielle ! Il existe une grande variété de sécheurs sur le marché, notamment les dessiccateurs, qui offrent un air ultra sec et de haute qualité à un point de rosée plus bas, et les sécheurs par réfrigération, qui conviennent mieux aux applications générales. Si vous souhaitez utiliser la chaleur de compression perdue, il existe également des sécheurs à chaleur de compression (HOC), qui sont sans doute les plus économes en énergie du marché ! Pour l'alimentation des outils pneumatiques, nous recommandons généralement un dessiccateur en raison de son efficacité à éliminer l'humidité et à produire de l'air ultra sec ! Cependant, nous recommandons également les sécheurs par réfrigération pour les centres de distribution en raison de leur capacité à réduire la consommation d'énergie et à minimiser les pertes d'air.



Système de filtration

Un autre élément clé est un système de filtration très efficace qui peut éliminer les contaminants et les impuretés tels que la poussière, l'huile et l'humidité de votre air comprimé. Là encore, c'est important pour l'alimentation des machines pneumatiques, car cette application nécessite généralement de l'air standard de classe ISO 0. En mettant en place un système de filtration, vous pouvez optimiser la qualité de l'air et l'efficacité des processus et des applications de votre centre de distribution.



Gestion des condensats

Le condensat est un sous-produit naturel de la compression de l'air, mais en raison du mélange d'huile et d'eau, il est généralement considéré comme un déchet industriel dangereux. Il est donc essentiel de gérer et d'éliminer les condensats en toute sécurité et dans le respect de l'environnement. La manière la plus efficace de traiter les condensats est de mettre en place une unité de gestion des condensats qui contient des drains de condensats ou des drains à pertes nulles. Les drains transfèrent le condensat dans un séparateur eau-huile, qui sépare l'huile de l'eau. Les purgeurs sont généralement équipés de minuteries, ce qui permet d'évacuer le condensat de votre séparateur huile-eau et de votre système d'air comprimé. Ils peuvent ensuite être éliminés dans le respect des réglementations industrielles et environnementales les plus strictes. L'élimination du condensat permet d'obtenir un air comprimé de meilleure qualité, essentiel à l'alimentation des outils et des machines pneumatiques.

4. RÉCUPÉRATION DE CHALEUR



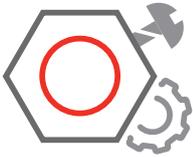
La chaleur est un autre sous-produit naturel du processus de compression de l'air, mais saviez-vous que jusqu'à 90 % de la chaleur perdue générée par votre système d'air comprimé peut en fait être récupérée et redistribuée dans votre installation ? En mettant en œuvre un système de récupération de chaleur fiable, vous pouvez réutiliser la chaleur perdue pour chauffer votre installation ou toute eau de traitement dont vous pourriez avoir besoin. Cela vous aidera à fonctionner de manière plus efficace en termes de coûts et d'énergie.



5. GESTION ET SUIVI

Malheureusement, la compréhension de votre compresseur d'air peut souvent s'apparenter à un jeu de devinettes. C'est pourquoi la surveillance et la gestion simples de votre compresseur d'air constituent un moyen facile de maximiser votre efficacité. Les contrôleurs de compresseur sont une solution, car ils vous permettent d'ajuster la pression et les débits pour éviter l'inefficacité et le gaspillage d'énergie. Un grand nombre d'applications dans votre centre de distribution qui nécessitent de l'air comprimé impliquent de la pression, mais plus vous avez besoin de pression, plus vous consommez d'énergie et plus vos coûts augmentent. C'est la raison pour laquelle un contrôleur de compresseur est idéal, pour s'assurer que vous n'utilisez que ce dont vous avez besoin quand vous en avez besoin !

Chez Ingersoll Rand, nous proposons également une solution de surveillance à distance 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7, qui est décrite plus en détail dans la partie Service et maintenance de ce livre blanc. Il s'agit d'un autre moyen efficace de surveiller votre système d'air comprimé pour vous assurer qu'il fonctionne de la manière la plus efficace possible !



6. GARANTIES, PIÈCES D'ORIGINE ET ENTRETIEN

Il est essentiel de comprendre les garanties, les pièces et accessoires d'origine et les plans d'entretien disponibles pour protéger votre investissement et éviter les coûts inutiles ! Par exemple, dans la section Service et maintenance de ce livre blanc, vous pouvez découvrir plus en détail notre suite de plans de maintenance CARE™. Lorsque nous discutons des options avec nos partenaires, nous accordons une importance particulière à la découverte des exigences exactes de leur application afin de mieux aligner l'un de nos plans sur les besoins de leur industrie. Que vous ayez besoin d'une gestion totale des actifs, d'une garantie, de pièces et d'accessoires OEM, d'une surveillance à distance ou d'une maintenance prédictive programmée, nous disposons de l'expérience et des outils nécessaires pour vous fournir les services dont vous avez besoin ! Il est essentiel d'entretenir correctement votre système d'air comprimé pour maximiser votre efficacité, la longévité de votre équipement et la qualité de l'air, tout en réduisant vos coûts et votre consommation d'énergie !





Dimensionner vos besoins - Le portefeuille de solutions de logistique et d'entreposage d'Ingersoll Rand

Choisir le bon compresseur d'air

Les différentes applications utilisées dans les centres de distribution nécessitent différents types de compresseurs d'air. La clé, comme nous l'avons mentionné, est de s'assurer que vous choisissez la bonne unité pour votre installation de logistique et d'entreposage, en veillant à ce qu'elle réponde à votre demande d'air comprimé tout en maintenant les coûts de maintenance et d'exploitation à un niveau bas.

L'alimentation des équipements d'un centre de distribution est absolument cruciale pour l'accomplissement du travail quotidien et le fonctionnement à pleine capacité de votre installation. Le choix d'un compresseur d'air pour une application spécifique nécessite de prendre en compte plusieurs éléments, notamment l'utilisation prévue, les spécifications de performance et les ressources disponibles.

L'idée reçue concernant l'alimentation des convoyeurs pneumatiques ou des niveleurs pneumatiques dans les centres de distribution et les entrepôts est que plus de puissance équivaut à plus de débit d'air comprimé. En fait, la technologie des compresseurs d'air d'aujourd'hui est très avancée, de sorte que s'il est correctement dimensionné pour l'application, un compresseur d'air peut produire la même puissance globale avec moins de chevaux-vapeur. Par exemple, la machine de nouvelle génération de la série R, d'une puissance de 11 à 22 kW et d'une puissance de 15 à 30 chevaux, peut produire un débit d'air supérieur de 18 % à celui de son prédécesseur, à puissance égale.

Le type de compresseur d'air dont vous avez besoin varie en fonction de la taille de votre centre de distribution et de la pression requise par votre équipement sur la chaîne de production. Quel que soit l'équipement, lors de la construction de votre système d'air comprimé, il convient de se poser quelques questions :

- Quel est le débit d'air nécessaire ?
- Quelles sont les exigences en matière de pression ?
- Avez-vous besoin d'air pur ou d'air sec ?
- De quels filtres ou sécheurs ai-je besoin ?
- Combien d'heures par jour votre compresseur d'air devra-t-il fonctionner ? Cette utilisation sera-t-elle constante ou intermittente ?
- La demande de débit va-t-elle fluctuer ?
- Allez-vous augmenter la portée de vos opérations dans un avenir proche ?

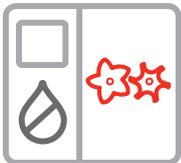




Gamme de sècheurs d'air comprimé OMI

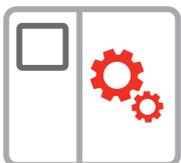
Ingersoll Rand est depuis longtemps un leader dans la fourniture de solutions d'air comprimé pour diverses industries. Réputée pour sa grande fiabilité et son orientation client, l'entreprise dispose d'un vaste portefeuille de produits et d'un savoir-faire en matière d'applications, ce qui lui permet d'offrir une qualité, une fiabilité et des performances fiables de très haut niveau.

Les gestionnaires de centres de distribution, d'installations logistiques et d'entrepôts s'appuient sur des équipements technologiquement avancés et ne veulent pas prendre le risque d'une mauvaise qualité de l'air comprimé. Pour les aider à atteindre cet objectif, Ingersoll Rand propose des produits qui garantissent une productivité maximale et une durée de vie aussi longue que possible.



Compresseurs sans huile

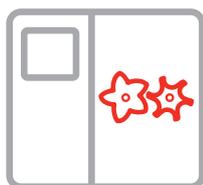
Nous disposons d'une gamme étendue de compresseurs d'air sans huile, idéaux pour produire un flux continu d'air de haute qualité, propre et sec, afin d'alimenter vos équipements pneumatiques et à air comprimé. Pour plus d'informations sur les modèles spécifiques les mieux adaptés à l'industrie de la logistique et de l'entreposage, n'hésitez pas à contacter l'un de nos experts. Un exemple de nos solutions expertes sans huile est la série E de compresseurs rotatifs à vis de 15 à 37 kW (20 à 50 hp) qui garantit un air 100 % sans huile et sans silicone. Ces solutions offrent un coût total de possession réduit, une fiabilité accrue grâce à une conception robuste, un temps de fonctionnement maximal et une grande facilité d'utilisation.



Compresseurs rotatifs à bain d'huile

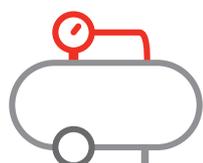
Compresseurs à vis refroidis par contact

Nos systèmes refroidis par contact sont disponibles en modèles de 7,5 à 11 kW (10 à 15 hp), 15 à 22 kW (20 à 30 hp) et 22, 26 et 30 kW (30, 35 et 40 hp), avec des systèmes à vitesse fixe et variable. Tous ces systèmes se caractérisent par un faible encombrement et une conception intégrée, avec des aérodigesteurs performants pour une performance et une efficacité optimales.



Compresseurs d'air rotatifs à vis lubrifiés de la série R Next Generation

Le compresseur rotatif à vis de la série R se caractérise par un faible coût total de possession grâce à la fiabilité de ses composants et à sa capacité de pointe. Sa technologie experte V-Shield™ se traduit par une conception intégrée et sans fuite. Associé au programme de service PartsCARE™, une durée de vie plus longue du compresseur est également garantie.



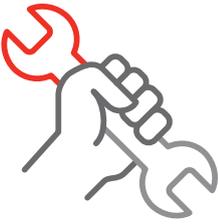
Compresseurs à piston

Nos nouveaux compresseurs à piston en aluminium sont également un choix idéal pour les centres de distribution. D'une puissance comprise entre 1,5 kW et 7,5 kW (2 à 10 ch) et disponibles en modèles à courroie, silencieux, à essence et tandem, ces systèmes sont fabriqués en Europe et, par conséquent, conformes à toutes les normes européennes en vigueur. Ils offrent des performances et une fiabilité élevées, ce qui permet à vos installations logistiques et d'entreposage de fonctionner en permanence de la manière la plus efficace possible.



Traitement de l'air

Nous proposons une gamme étendue d'équipements de traitement de l'air et d'équipements en aval, depuis les systèmes de filtration et les sècheurs déshydratants et réfrigérés jusqu'aux systèmes de récupération de la chaleur et de gestion des condensats. Vous avez ainsi tout ce qu'il faut pour optimiser la qualité de l'air !



Entretien et maintenance

Il existe de nombreuses applications pour lesquelles vous aurez besoin d'un air comprimé de haute qualité dans votre centre de distribution. Vous savez maintenant comment construire un système d'air comprimé efficace qui permettra à votre installation de logistique et d'entrepôt de fonctionner avec une productivité maximale. Alors comment pouvez-vous assurer l'entretien des équipements de votre compresseur pour éviter les temps d'arrêt imprévus non budgétisés, ainsi que les interruptions de la production ?

La réduction du coût de possession, la qualité des résultats, l'augmentation du temps de fonctionnement et l'utilisation efficace de l'énergie sont autant d'éléments qui contribuent à la tranquillité d'esprit.

PackageCARE™: Nous vous protégeons

- Entrée binaire 3 La plus grande valeur pour la gestion d'actifs
- Entrée binaire 3 Transférer le risque opérationnel pour une durée maximale de 10 ans
- Entrée binaire 3 Comprend tous les travaux d'entretien prévus
- Entrée binaire 3 Des outils prédictifs et analytiques permettent d'éviter les interruptions de production

PlannedCARE™: Nous vous aidons

- Entrée binaire 3 Entretien planifié prévisible et ponctuel
- Entrée binaire 3 Diagnostics préventifs pour détecter les problèmes potentiels
- Entrée binaire 3 Couverture jusqu'à cinq ans des principaux composants des compresseurs rotatifs neufs

Services de performance

Nos services de performance comprennent des évaluations électroniques, des fuites d'air et des systèmes. Que vous ayez besoin de gérer les coûts, d'augmenter la fiabilité ou de planifier l'expansion future de votre entreprise, notre portefeuille d'outils d'évaluation vous fournit des diagnostics détaillés, vous donnant un aperçu pour vous aider à réduire le coût total de possession de votre système.

Automatisation des systèmes

L'évaluation des systèmes permet souvent d'identifier les gaspillages dus à l'absence de contrôles adéquats. Notre gamme de solutions d'automatisation des systèmes permet de réduire les coûts énergétiques et la pression de stabilité.





Surveillance à distance 24h/24 et 7j/7 avec la plateforme connectée Helix™

Développée pour maximiser le temps de fonctionnement et la tranquillité d'esprit, la plateforme connectée Helix™ d'Ingersoll Rand vous offre une surveillance en temps réel qui donne une visibilité sur les fonctionnalités de la machine et vous équipe pour fonctionner avec une efficacité maximale. Votre équipe aura un accès direct, à tout moment, aux informations et aux rapports de diagnostic Helix™ qui peuvent aider à prévenir les pertes de productivité dues à des pannes imprévues. La programmation de la maintenance est simplifiée grâce à des rappels d'entretien proactifs et à des communications automatisées qui contribuent à préserver la santé de la machine.



Fiabilité à vie

- Générer de l'air dans n'importe quel environnement. Nous proposons des solutions qui fonctionnent à l'intérieur et à l'extérieur, dans des espaces compacts et à des températures extrêmes.
- Bénéficiez d'une surveillance accrue grâce à des contrôles accessibles à distance. Régulez votre consommation d'air grâce à des commandes de compresseur qui surveillent les paramètres de fonctionnement critiques et adaptent le système pour éviter les temps d'arrêt.
- Conçus pour faciliter l'entretien et la maintenance, nos compresseurs minimisent le coût total de possession.
- Un vaste catalogue de pièces de rechange et de consommables d'origine OEM est à votre disposition pour faciliter l'entretien et la maintenance et les rendre plus rentables. Les pièces d'origine OEM garantissent un ajustement parfait et un fonctionnement conforme aux normes de qualité les plus élevées.

Protégez votre investissement grâce à un entretien préventif permanent !

Dans le domaine de la fabrication industrielle, les pièces des fabricants d'équipements d'origine (OEM) constituent le meilleur choix pour l'opérateur afin de maintenir une fiabilité et des performances maximales. Les pièces non standard peuvent exposer les équipements à une usure inutile, entraînant des temps d'arrêt et des coûts d'exploitation plus élevés.

Si vous voulez protéger l'investissement de votre équipement, assurez-vous d'investir dans des pièces de qualité pour le faire fonctionner. Ingersoll Rand propose une offre complète de maintenance et de pièces pour compresseurs de qualité OEM, notamment des lubrifiants, des kits d'entretien, des pièces de rechange, des systèmes de filtration et de gestion de la condensation, le tout complété par l'expertise nécessaire au bon fonctionnement de votre atelier.





Trouvez un partenaire en qui vous pouvez avoir confiance Réseau mondial de services et d'assistance

Reconnu pour sa fiabilité, sa qualité et ses performances sans faille, Ingersoll Rand apporte plus de 160 ans de solutions innovantes au marché de l'air comprimé. Ingersoll Rand propose divers programmes de maintenance ainsi que des réparations de compresseurs d'air utilisant des composants d'origine.

En fonction des besoins de votre centre de distribution, Ingersoll Rand offre une variété de forfaits de service, allant d'un programme de service complet qui soulage le client du risque opérationnel grâce à un forfait simple qui comprend la livraison de la bonne pièce au bon moment. Nous proposons également un forfait simple qui comprend la livraison de la bonne pièce au bon moment. Nous savons qu'il faut réfléchir longuement avant de choisir l'offre la plus efficace pour assurer le bon fonctionnement de votre entreprise. Les ingénieurs d'Ingersoll Rand peuvent effectuer une analyse approfondie pour vous aider à déterminer le plan de maintenance le mieux adapté à vos applications spécifiques et à vos exigences quotidiennes.

Une bannière pour la tranquillité d'esprit



Faible coût de possession

Nos programmes de service offrent les solutions les plus rentables, adaptées à votre stratégie de maintenance personnalisée.



Résultats de qualité

Les techniciens d'entretien formés en usine par Ingersoll Rand s'appuient sur plus de 149 ans d'expérience dans l'industrie.



Temps de disponibilité accru

Nos programmes de service permettent de réduire les temps d'arrêt imprévus et les interruptions coûteuses de production.



Utilisation énergétique efficace

Le pic d'efficacité du système est atteint grâce à des opérations d'entretien et des inspections menées de manière optimale.



Tranquillité d'esprit

Nos services de classe mondiale vous aideront à obtenir les résultats dont vous avez besoin, tout en vous permettant de vous concentrer sur ce qui est essentiel pour votre entreprise.

Beaucoup de choses dépendent de la qualité de votre air comprimé. Laissez Ingersoll Rand vous aider à bien faire les choses.

Compresseurs d'air Ingersoll Rand

Ingersoll Rand propose une large gamme de compresseurs d'air commerciaux et industriels de haute qualité, nécessitant peu d'entretien, pour répondre à toutes les applications. Nos ingénieurs peuvent vous fournir une solution sur mesure et l'assistance dont vous avez besoin pour que vos installations logistiques ou d'entreposage fonctionnent avec une efficacité maximale.

N'hésitez pas à nous rendre visite et devenez notre partenaire !



À propos d'Ingersoll Rand Inc.

Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR), animée par un esprit d'entreprise et de propriété, se consacre à améliorer la vie de ses employés, de ses clients et de ses communautés. Les clients comptent sur nous pour notre excellence technologique dans la création de flux critiques et les solutions industrielles à travers plus de 40 marques respectées où nos produits et services excellent dans les conditions les plus complexes et les plus difficiles. Nos employés développent des clients pour la vie grâce à leur engagement quotidien en faveur de l'expertise, de la productivité et de l'efficacité. Pour plus d'informations, visitez irco.com

ingersollrand.com



Ingersoll Rand, IR, le logo IR, V-Shield, PartsCARE et SimplAir sont des marques déposées d'Ingersoll Rand, de ses filiales et/ou de ses sociétés affiliées. Toutes les autres marques commerciales appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Les compresseurs Ingersoll Rand ne sont ni conçus, ni prévus ni approuvés pour des applications respiratoires. Ingersoll Rand ne procède pas à l'homologation d'équipement spécialisé destiné à des applications respiratoires, n'assume aucune responsabilité de quelque nature que ce soit et n'est pas responsable des conséquences de l'utilisation de ses compresseurs à des fins respiratoires.

Aucune des informations contenues dans ces pages ne représente une extension de garantie ou une représentation explicite ou implicite concernant le produit ici décrit. Ces garanties ou autres conditions de vente des produits sont conformes aux conditions de vente standard d'Ingersoll Rand pour ces produits, qui sont disponibles sur demande.

L'amélioration des produits est l'objectif permanent d'ingersoll Rand. Tout(e) conception, schéma, illustration, photo et caractéristique technique contenu(e) dans le présent document est fourni(e) à titre indicatif uniquement, peut comprendre des champs d'applications ou fonctionnalités supplémentaires et est soumis(e) à modification sans avertissement préalable ni autorisation.