

Essiccatori rigenerati da calore di compressione (HOC, Heat of Compression)

800-6.000 m³/h per compressori rotativi a vite
3.900-15.300 m³/h per compressori centrifughi

I nostri essiccatori HOC sono una soluzione affidabile ed efficiente per incrementare la vostra produttività. Il loro design tecnologicamente avanzato garantisce un'aria costante, priva di umidità, di alta qualità e a bassissimo consumo energetico.

Eccezionale efficienza energetica

Gli essiccatori HOC utilizzano il calore che è una conseguenza naturale del processo di compressione. Questo calore, normalmente disperso, viene recuperato per rigenerare il materiale disseccante contemporaneamente al processo di essiccazione, rendendo i modelli HOC gli essiccatori ad adsorbimento più efficienti dal punto di vista energetico.

Una soluzione all'avanguardia per aria di alta qualità



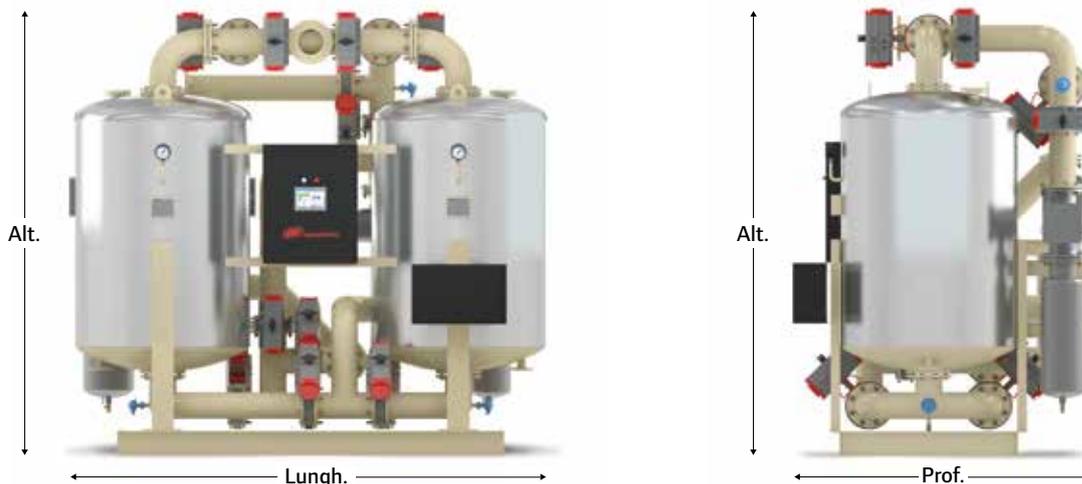
Problemi come ruggine e corrosione nelle tubazioni dell'aria, danni agli utensili e alla strumentazione a valle nonché deterioramento dei prodotti finiti sono causati dalla contaminazione da umidità in un sistema ad aria compressa.

Gli essiccatori HOC prevengono tali perdite di produttività fornendo in continuazione il punto di rugiada in pressione impostato. Combinando una struttura robusta con un processo che massimizza la sostenibilità e riduce al minimo i costi dell'energia, i nostri essiccatori HOC vi garantiscono la flessibilità, i tempi di attività e il controllo necessari per ridurre il costo totale di proprietà.

Caratteristiche dei modelli HOC

- **Aria di alta qualità priva di umidità** con punti di rugiada anche inferiori a -40 °C (-40 °F) tutto l'anno
- **Riducono al minimo la manutenzione e il consumo di energia** grazie all'impiego del calore generato durante il processo di compressione dell'aria per rigenerare il mezzo disseccante
- **Le valvole bidirezionali di lunga durata** garantiscono anni di funzionamento senza problemi
- **Le valvole a flusso totale e la configurazione ottimizzata delle tubazioni** offrono aria di qualità priva di umidità e riducono al minimo la perdita di carico
- **Rivestimento ad alta temperatura** sulle parti bagnate per aumentare la resistenza alla corrosione, prolungando la durata dell'essiccatore
- **Sistema di controllo intuitivo e innovativo** con funzionalità di connettività per un funzionamento efficiente
- **Il design ecologico** riconverte il calore che normalmente verrebbe disperso, aumentando la sostenibilità
- **Unità autonoma** consegnata pronta per l'avvio, comprensiva di: basamento, tubazioni, pre-cablaggio e sistema di controllo basato su PLC





Specifiche essiccatore per compressori rotativi a vite

Modello	Portata		Connessioni aria (PN16)		Dimensioni Lunghezza x Profondità x Altezza (mm)	Peso kg
	m ³ /min	m ³ /h	Aria fredda	Aria calda		
D800HC-R	13,3	800	DN50	DN50	1.430 x 1.050 x 2.100	1.100
D1300HC-R	21,7	1.300	DN80	DN80	1.600 x 1.200 x 2.250	1.450
D1700HC-R	28,3	1.700	DN80	DN80	1.800 x 1.350 x 2.660	1.850
D2300HC-R	38,3	2.300	DN100	DN80	2.050 x 1.550 x 2.430	2.300
D2900HC-R	48,3	2.900	DN100	DN80	2.050 x 1.650 x 2.500	2.650
D3400HC-R	56,7	3.400	DN100	DN100	2.400 x 1.700 x 2.500	2.900
D4150HC-R	69,2	4.150	DN150	DN100	2.500 x 1.800 x 2.620	3.450
D5000HC-R	83,3	5.000	DN150	DN150	2.800 x 1.850 x 2.700	3.900
D6000HC-R	100,0	6.000	DN150	DN150	3.000 x 1.950 x 2.750	4.000

Capacità nominale a 20 °C e 1 bar(a), a una pressione di esercizio di 7 bar(g) e una temperatura di adsorbimento di 35 °C (satura). Aria calda emessa dal compressore: max. 180 °C, fino a 230 °C su richiesta. Temperatura di ingresso dell'acqua di raffreddamento di 25 °C.

Specifiche essiccatore per compressori centrifughi

Modello	Portata		Connessioni aria (PN16) Aria calda	Dimensioni Lunghezza x Profondità x Altezza (mm)	Peso kg
	m ³ /min	m ³ /h			
D3900HC-C	65	3.900	DN150	3.000 x 1.800 x 2.850	5.100
D6900HC-C	115	6.900	DN150	3.250 x 2.050 x 3.050	8.200
D9000HC-C	150	9.000	DN200	3.600 x 2.400 x 3.200	10.500
D13200HC-C	220	13.200	DN250	5.600 x 3.400 x 3.150	11.200
D15300HC-C	255	15.300	DN250	5.800 x 3.600 x 3.300	14.500

Capacità nominale a 20 °C e 1 bar(a), a una pressione di esercizio di 7 bar(g) e una temperatura di adsorbimento di 35 °C (satura). Temperatura minima aria calda emessa dal compressore di 95 °C. Temperatura di ingresso acqua di raffreddamento di 25 °C.



IngersollRandProducts.com

Ingersoll Rand (NYSE:IR) migliora la qualità della vita grazie alla realizzazione di ambienti sicuri, sostenibili ed efficienti. Il nostro personale e la nostra famiglia di prodotti, compresi Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® e Trane®, lavorano fianco a fianco per migliorare la qualità e il comfort dell'aria nelle abitazioni e negli edifici, trasportare e proteggere alimenti e merci deperibili e aumentare la produttività e il rendimento industriale. Siamo un'azienda dal valore di 14 miliardi di dollari il cui obiettivo è un mondo all'insegna del progresso sostenibile e risultati duraturi. Per ulteriori informazioni visitare www.ingersollrand.com.



Ingersoll Rand, IR e il logo di IR sono marchi di Ingersoll Rand, delle sue società controllate e/o affiliate. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari. I compressori di Ingersoll Rand non sono progettati, intesi o approvati per applicazioni respiratorie. Ingersoll Rand non approva l'attrezzatura specializzata per applicazioni respiratorie e non si assume alcuna responsabilità in merito ai compressori impiegati per tali usi. Nulla che sia contenuto in queste pagine deve essere inteso come una estensione di garanzia, espressa o implicita, per il prodotto qui descritto. Ogni tipo di garanzia o altri termini di fornitura dovranno essere in accordo alle condizioni generali Ingersoll Rand che coprono tale prodotto e che sono disponibili su richiesta. Il miglioramento dei prodotti è un obiettivo costante di Ingersoll Rand. Disegni, schemi, immagini, fotografie e specifiche contenute nel presente documento sono unicamente rappresentativi e possono includere scopi e/o funzionalità opzionali oltre ad essere soggetti a modifiche senza obbligo di preavviso.