

Générateurs d'azote sur site

14-437 m³/h à 97 % de pureté du gaz,
pression d'entrée à 7,5 barg



Boostez vos résultats

Avec la qualité et la fiabilité intégrées, les générateurs d'azote sur site d'Ingersoll Rand offrent une grande variété de solutions innovantes pour répondre à vos besoins de production et réduire les coûts d'exploitation par rapport à l'approvisionnement en azote traditionnel.



En savoir plus à propos
des générateurs d'azote PSA

Les avantages de la génération d'azote sur site

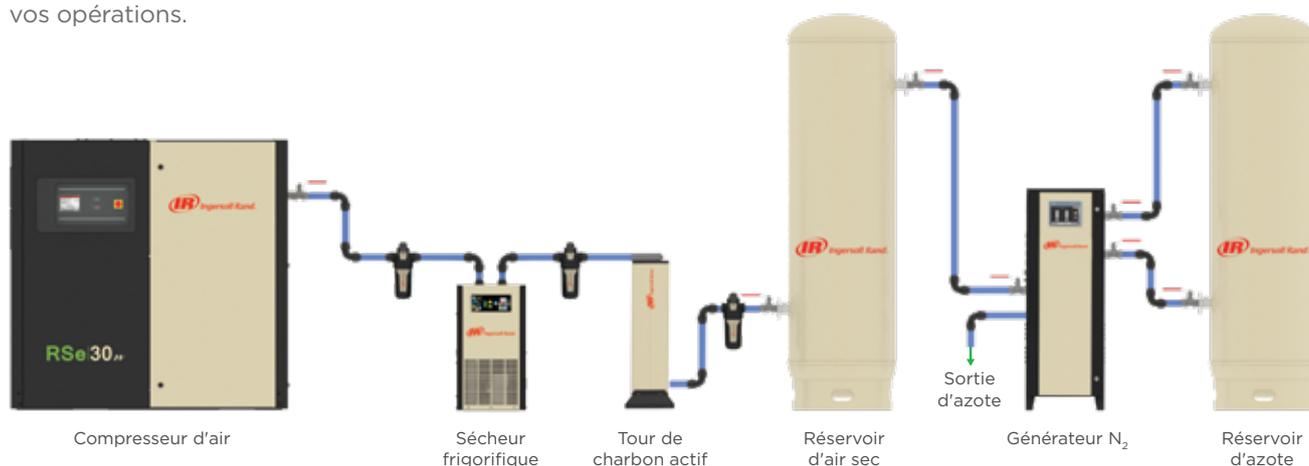
L'atmosphère terrestre est composée à 78 % d'azote, ce qui en fait l'un des gaz inertes les plus facilement disponibles et les plus économiques. Il est utilisé pour éviter la combustion, la corrosion et la détérioration des produits. De nombreuses industries dépendent de l'azote pour leurs processus de fabrication, y compris les activités agroalimentaires, électroniques, pétrochimiques, pharmaceutiques et métalliques.

Ingersoll Rand propose une gamme complète de solutions de génération d'azote qui vous permettent de renoncer à la livraison d'azote traditionnelle, de réduire les dépenses d'exploitation et de simplifier vos opérations.

La génération d'azote sur site avec Ingersoll Rand aide votre entreprise à réaliser les avantages suivants :

- Coûts d'exploitation inférieurs avec des économies d'une année sur l'autre
- Simplifiez les processus commerciaux avec un seul partenaire de confiance pour vos besoins de génération d'azote
- Réduisez les déchets et exploitez vos activités de manière plus écoresponsable
- Évitez les problèmes de sécurité et d'encombrement associés au stockage de l'azote

Laissez Ingersoll Rand être votre partenaire de confiance pour une solution et un service complets de système de génération d'azote.



Avantages de la génération d'azote modulaire sur site

Les générateurs d'azote utilisant la méthode d'adsorption par inversion de pression (PSA) d'Ingersoll Rand éliminent le besoin d'expéditions et de stockage d'azote traditionnels, vous offrant ainsi de réelles économies de coûts. Avec l'accès à l'ensemble de notre portefeuille de produits et services connexes, vous aurez un partenaire de confiance pour les solutions d'azote du début à la fin.

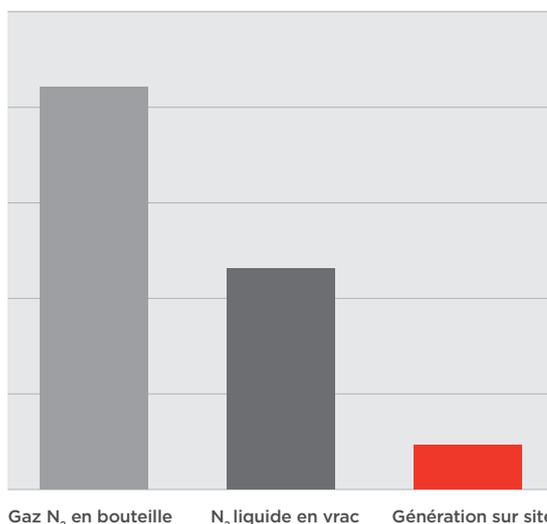
Génération d'azote sur site avec Ingersoll Rand :

- Réduit vos coûts d'exploitation en générant de l'azote dans votre installation à partir d'air librement disponible
- Maximise l'efficacité énergétique du système en fournissant une utilisation efficace de l'air à l'azote
- Fournit une pureté du N_2 adaptée à votre exploitation, de 97 % à 99,999 %
- Vous donne accès à des techniciens Ingersoll Rand locaux et expérimentés pour assurer la tranquillité d'esprit

CONNAÎTRE LES FAITS

10 à 20 % de l'azote en vrac est généralement gaspillé par purge ou par défaut d'extraction de l'intégralité du produit des bidons.

Coût d'exploitation annuel



Les générateurs d'azote Ingersoll Rand offrent généralement un retour sur investissement d'un an. Après la première année, vous réaliserez des économies d'une année sur l'autre.

Principe de fonctionnement des générateurs d'azote PSA

La technologie PSA utilise une conception à tour jumelle où la production d'azote et la régénération de la tour se produisent simultanément.

Production de N_2

- 1 L'air comprimé entre dans le générateur et
- 2 l' O_2 est adsorbé de l'air par le tamis moléculaire au carbone (CMS).
- 3 Le N_2 restant est retiré pour être utilisé.

Régénération

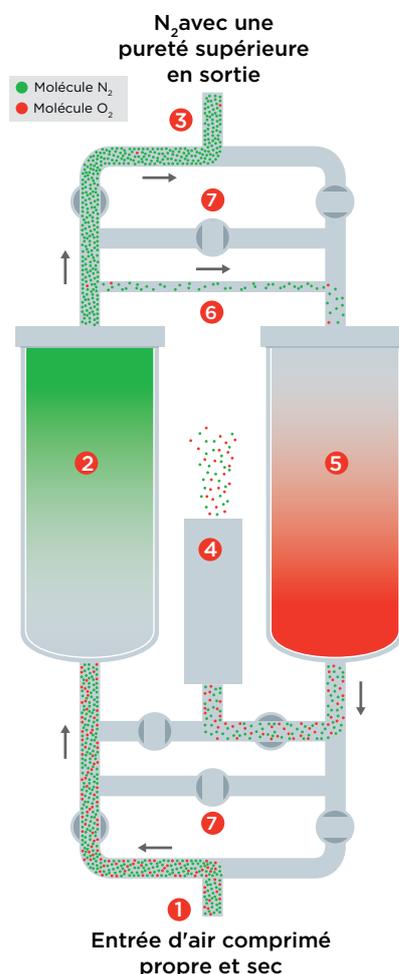
- 4 La pression de la tour de régénération est libérée dans l'atmosphère.
- 5 L' O_2 dans le CMS est réadsorbé dans l'air dépressurisé sortant de la tour.
- 6 Une petite quantité de N_2 est redirigée vers la tour pour aider à la régénération du CMS.

Égalisation de pression

- 7 Après la régénération, les vannes d'entrée et de sortie du générateur sont fermées et les deux tours sont ouvertes l'une à l'autre pour égaliser la pression à l'aide du N_2 pressurisé stocké.

Commutateur de tour

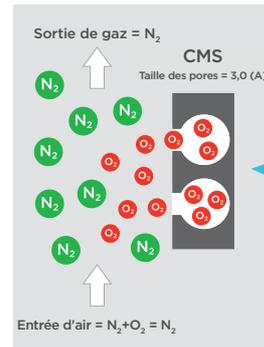
Une fois égalisée, la tour fraîchement régénérée devient à son tour la tour de production pendant que l'autre tour est régénérée.



Fiabilité intégrée

Votre succès dépend de la sécurité et de la fiabilité, c'est pourquoi nous avons intégré ces deux facteurs à tous nos générateurs d'azote PSA. Chaque système est livré pré-assemblé et testé en usine pour une installation simple et prête à l'emploi sur votre site afin de maximiser la productivité et d'assurer un fonctionnement prêt à l'emploi. Notre conception robuste comprend :

- Les supports CMS (tamis moléculaire au carbone) de qualité supérieure prolongent la durée de vie du produit et simplifient l'entretien
- Commandes intelligentes conçues pour optimiser les points de consigne, améliorer les performances et protéger l'ensemble de votre système de génération d'azote
- Un analyseur d'oxygène embarqué équipé d'une sonde à l'oxyde de zirconium (ZrO_2) élimine les besoins d'étalonnage et/ou de remplacement régulier de l'instrument
- Le débitmètre de haute qualité en option ne nécessite aucun étalonnage



Flexibilité modulaire

La conception modulaire de nos générateurs d'azote sur site offre une solution flexible et évolutive pour répondre à vos exigences de production précises, ainsi qu'une voie d'expansion facile à mesure que votre activité se développe.

Un contrôleur unique gère jusqu'à trois unités multi-banques supplémentaires + **Ajout de modules supplémentaires au besoin pour l'extension**



- La conception modulaire brevetée s'adapte à la demande et aux changements d'échelle de l'usine
- Extension de capacité flexible par l'ajout de modules ou de plusieurs banques
- Ajoutez jusqu'à huit modules dans chaque armoire standard et contrôlez jusqu'à trois unités multi-banques supplémentaires avec un seul contrôleur
- Facile à installer sur site : aucun outil ou équipement spécialisé requis

Performances du générateur d'azote PSA, température ambiante à 20 °C, 60 % HR, 1,013 bar

Modèle	Débit, m ³ /h à différentes puretés d'azote à 7,5 barg							Entrée NPT	Sortie NPT	Dimensions (LxLxh) mm	Poids kg
	L 97 %	L 99 %	L 99,50 %	H 99,90 %	U 99,95 %	U 99,99 %	U 99,999 %				
NG9	14,1	10,7	8,9	6,3	5,4	3,8	2,4	1"	1/2"	520 x 830 x 1 422	256
NG18	28,1	21,3	17,7	12,2	10,7	7,6	4,6	1"	1/2"	520 x 955 x 1 422	366
NG26	41,9	31,8	26,4	18,8	16,0	11,3	7,1	1"	1/2"	520 x 1 183 x 1 422	476
NG35	55,6	42,1	35,1	24,9	21,2	15,1	9,4	1"	1/2"	520 x 1 411 x 1 422	586
NG44	69,2	52,4	43,6	31,0	25,5	18,6	11,7	1"	1/2"	520 x 1 639 x 1 422	696
NG52	82,6	62,6	52,1	37,0	31,5	22,5	13,9	1"	1/2"	520 x 1 867 x 1 422	806
NG61	96,0	72,7	60,5	43,0	35,4	25,8	16,2	1"	1/2"	520 x 2 095 x 1 422	916
NG69	109,2	82,7	68,9	48,9	41,6	29,7	18,4	1"	1/2"	520 x 2 323 x 1 422	1 026

Modèle	Débit, m ³ /h à différentes puretés d'azote à 13,0 barg							Entrée NPT	Sortie NPT	Dimensions (LxLxh) mm	Poids kg
	L 97 %	L 99 %	L 99,50 %	H 99,90 %	U 99,95 %	U 99,99 %	U 99,999 %				
NG9HP	18,3	13,4	10,3	6,1	5,0	3,1	n/d	1"	1/2"	520 x 830 x 1 422	256
NG18HP	36,5	26,6	20,5	12,1	10,0	6,1	n/d	1"	1/2"	520 x 955 x 1 422	366
NG26HP	54,5	39,7	30,6	18,0	15,0	9,1	n/d	1"	1/2"	520 x 1 183 x 1 422	476
NG35HP	72,3	52,7	40,7	23,9	19,9	12,1	n/d	1"	1/2"	520 x 1 411 x 1 422	586
NG44HP	89,9	65,6	50,6	29,8	24,8	15,0	n/d	1"	1/2"	520 x 1 639 x 1 422	696
NG52HP	107,4	78,4	60,4	35,6	29,6	17,9	n/d	1"	1/2"	520 x 1 867 x 1 422	806
NG61HP	124,8	91,0	70,2	41,3	34,3	20,8	n/d	1"	1/2"	520 x 2 095 x 1 422	916
NG69HP	141,9	103,5	79,9	47,0	39,1	23,7	n/d	1"	1/2"	520 x 2 323 x 1 422	1 026



Programmes d'entretien

L'air comprimé et l'azote sont essentiels à votre exploitation. Une stratégie d'entretien adéquate est essentielle pour éviter les arrêts non planifiés, et non budgétisés ainsi que les arrêts de production. Investissez dans votre avenir avec un partenaire mondial de confiance en utilisant l'un de nos programmes d'entretien. Nos programmes peuvent inclure un transfert complet des risques jusqu'à 10 ans avec n'importe lequel de nos équipements de génération d'air comprimé et d'azote.

 Trouvez le meilleur plan d'entretien



IngersollRand.com

Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR), animée par un esprit entrepreneurial et une identité propre, est déterminée à aider à bâtir une vie meilleure pour nos employés, nos clients et les populations. Les clients comptent sur nos technologies d'excellence dans la création de flux essentiels et de solutions industrielles à travers plus de 40 marques renommées dans lesquelles nos produits et nos services excellent, même avec les conditions les plus complexes et les plus rigoureuses. Nos employés développent des clients pour la vie grâce à leur engagement quotidien en faveur de l'expertise, de la productivité et de l'efficacité. Pour plus d'informations, veuillez consulter le site www.IRCO.com.



Ingersoll Rand, IR, le logo IR, NitroGuard et EnergyAssistant sont des marques commerciales d'Ingersoll Rand, de ses filiales et/ou sociétés affiliées. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs. Les compresseurs Ingersoll Rand ne sont ni conçus, ni prévus ou approuvés pour des applications respiratoires. Ingersoll Rand ne procède pas à l'homologation d'équipement spécialisé destiné à des applications d'air respirable, n'assume aucune responsabilité de quelque nature que ce soit et n'est pas responsable des conséquences de l'utilisation de ses compresseurs à des fins d'air respirable. Aucun élément contenu dans ces pages n'a pour fin de prolonger une garantie ou une représentation, expresse ou implicite, concernant le produit qui y est décrit. Toutes garanties et autres conditions générales de vente de produits sont assujetties aux conditions générales de vente de ces produits, disponibles sur demande. L'amélioration des produits est l'objectif permanent d'Ingersoll Rand. Tout(e) illustration, schéma, image, photographie et spécification contenu(e) dans le présent document est donné(e) à titre informatif uniquement et peut inclure des applications et/ou fonctionnalités optionnelles et est soumis(e) à modification sans avis ni obligation.