

Generatori di azoto in loco

14-437 m³/ora al 97% di purezza del gas,
pressione di ingresso 7,5 barg



Aumenta i tuoi profitti

Grazie alla qualità e all'affidabilità integrate, i generatori di azoto in loco di Ingersoll Rand offrono un'ampia varietà di soluzioni innovative per soddisfare le esigenze di produzione e ridurre i costi di esercizio rispetto alla fornitura di azoto tradizionale.



Maggiori informazioni sui generatori di azoto PSA

I vantaggi della generazione di azoto in loco

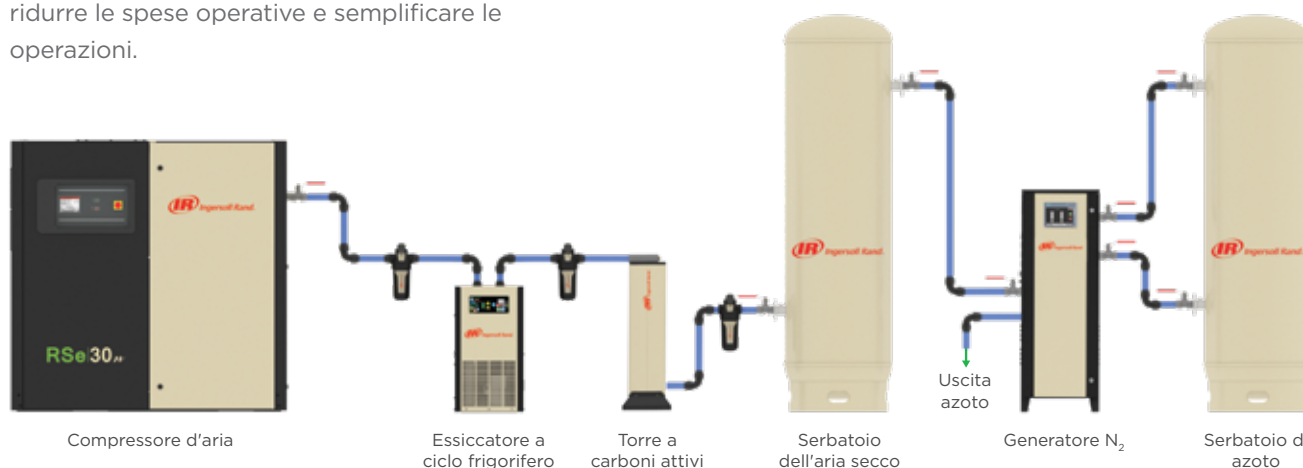
L'atmosfera terrestre è composta per il 78% di azoto, il che lo rende uno dei gas inerti più facilmente disponibili ed economici. Viene utilizzato per evitare la combustione, la corrosione e il deterioramento del prodotto. Molte industrie si affidano all'azoto per i loro processi di produzione, tra cui alimenti e bevande, elettronica, petrolchimica, farmaceutica e metallurgia.

Ingersoll Rand offre una linea completa di soluzioni per la generazione di azoto che consentono di rinunciare alla tradizionale erogazione di azoto, ridurre le spese operative e semplificare le operazioni.

La generazione di azoto in loco con Ingersoll Rand contribuisce a realizzare i seguenti vantaggi per l'attività:

- Costi di esercizio inferiori con risparmi nel corso degli anni
- Semplificazione dei processi aziendali con un unico affidabile partner per le esigenze di generazione di azoto
- Riduzione degli sprechi e operazioni più sostenibili
- Eliminazione dei problemi di sicurezza e di ingombro associati allo stoccaggio dell'azoto

Lascia che Ingersoll Rand sia il tuo partner di fiducia per soluzioni e servizi completi per sistemi di generazione di azoto.



Vantaggi della generazione di azoto modulare in loco

I generatori di azoto ad assorbimento a pressione variabile (PSA) Ingersoll Rand eliminano la necessità di spedizioni e stoccaggio di azoto tradizionali, garantendo un reale risparmio sui costi. Con l'accesso al nostro intero portafoglio di prodotti e servizi correlati, avrai un partner fidato per le soluzioni di azoto dall'inizio alla fine.

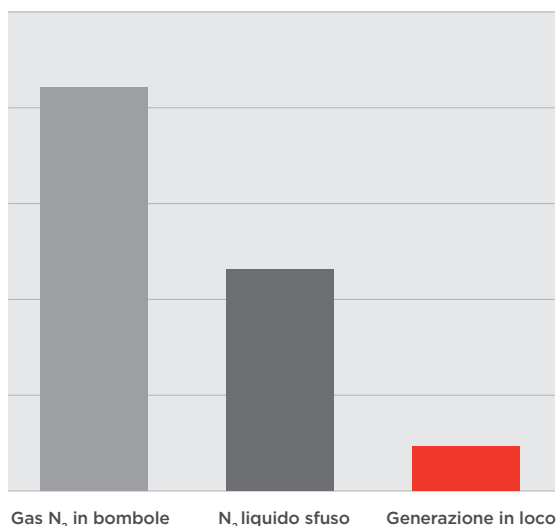
Generazione di azoto in loco con Ingersoll Rand:

- Riduce i costi operativi generando azoto presso la struttura dall'aria disponibile gratuitamente
- Massimizza l'efficienza energetica del sistema fornendo un utilizzo efficiente dell'aria in azoto
- Fornisce purezza di N₂ su misura per la tua attività, dal 97% al 99,999%
- Offre l'accesso a tecnici Ingersoll Rand locali e formati per garantire la massima tranquillità

CONOSCERE I FATTI

Il 10-20% dell'azoto sfuso viene in genere sprecato attraverso lo spurgo o la mancata estrazione di tutto il prodotto dai contenitori.

Costo di esercizio annuale



Il recupero sull'investimento per i generatori di azoto Ingersoll Rand è in genere di un anno. Dopo il primo anno, realizzerai risparmi nel corso degli anni.

Come funzionano i generatori di azoto PSA

La tecnologia PSA utilizza un design a doppia torre in cui la produzione di azoto e la rigenerazione della torre avvengono simultaneamente.

Produzione di N₂

1 L'aria compressa entra nel generatore e l'O₂ 2 viene adsorbito dall'aria dal setaccio molecolare del carbonio (CMS). 3 Il restante N₂ viene rimosso per l'uso.

Rigenerazione

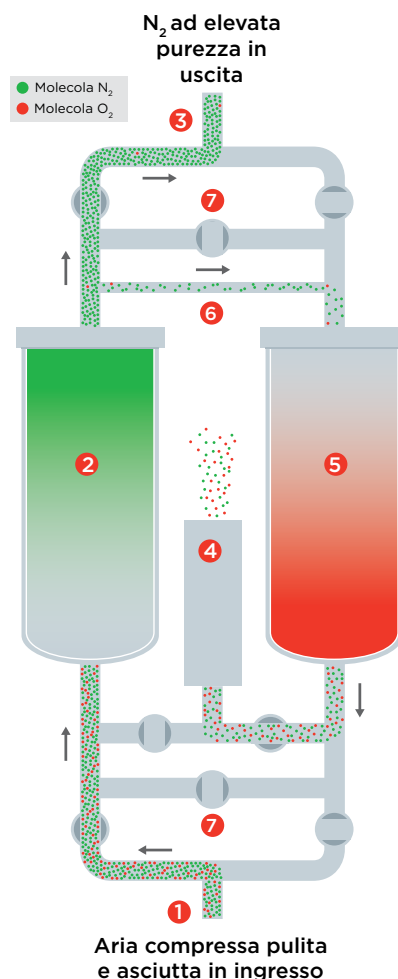
4 La pressione viene rilasciata dalla torre di rigenerazione nell'atmosfera. 5 l'O₂ nel CMS viene riassorbito nell'aria depressurizzata in uscita dalla torre. 6 Una piccola quantità di N₂ viene reindirizzata alla torre per contribuire alla rigenerazione del CMS.

Equalizzazione della pressione

7 Dopo la rigenerazione, le valvole di ingresso e uscita del generatore vengono chiuse e le due torri vengono aperte l'una verso l'altra per equalizzare la pressione utilizzando l'N₂ pressurizzato immagazzinato.

Commutazione tra le torri

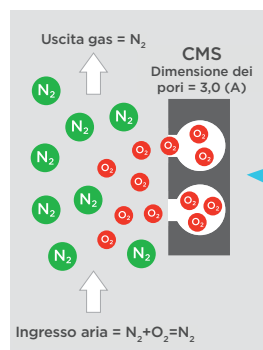
Una volta equalizzata, la torre appena rigenerata diventa ora la torre di produzione mentre l'altra viene rigenerata.



Affidabilità intrinseca

Il tuo successo dipende dalla sicurezza e dall'affidabilità: ecco perché sono integrate in tutti i nostri generatori di azoto PSA. Ogni sistema viene preassemblato e testato in fabbrica per una semplice installazione plug-and-play presso la tua sede per massimizzare la produttività e garantire un funzionamento immediato. La nostra struttura robusta comprende:

- I supporti CMS di qualità superiore prolungano la durata del prodotto e semplificano la manutenzione
- Controlli intelligenti progettati per ottimizzare i punti di regolazione, migliorare le prestazioni e proteggere l'intero sistema di generazione di azoto
- L'analizzatore di ossigeno integrato con sensore basato su ossido di zirconio (ZrO_2) elimina la normale calibrazione e/o sostituzione dello strumento
- Il flussometro opzionale di alta qualità non necessita di calibrazione



Flessibilità modulare

Il design modulare dei nostri generatori di azoto in loco fornisce una soluzione flessibile e scalabile per soddisfare le precise esigenze di produzione, nonché un facile percorso di espansione man mano che l'attività cresce.

Un singolo controller gestisce fino a tre unità multibanco aggiuntive



Aggiungere moduli aggiuntivi secondo necessità per l'espansione



- Il design modulare brevettato si adatta alla domanda e ai cambiamenti di scala dell'impianto
- Espansione flessibile della capacità mediante aggiunta di moduli o banche multipli
- Aggiungi fino a otto moduli in ogni armadio standard e controlla fino a tre unità multibanco aggiuntive con un singolo controller
- Facile da installare in loco: non sono necessari strumenti o attrezzature speciali

Prestazioni del generatore di azoto PSA, temperatura ambiente 20°C, 60% UR, 1.013 bar

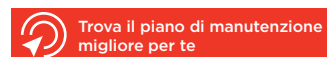
Modello	Portata, m ³ /ora a diverse purezze di azoto a 7,5 barg							Ingresso NPT	Uscita NPT	Dimensioni (Lungh. x Largh. x Alt.) mm	Peso kg
	L 97%	L 99%	L 99,50%	H 99,90%	U 99,95%	U 99,99%	U 99,999%				
NG9	14,1	10,7	8,9	6,3	5,4	3,8	2,4	1"	1/2"	520 x 830 x 1.422	256
NG18	28,1	21,3	17,7	12,2	10,7	7,6	4,6	1"	1/2"	520 x 955 x 1.422	366
NG26	41,9	31,8	26,4	18,8	16,0	11,3	7,1	1"	1/2"	520 x 1.183 x 1.422	476
NG35	55,6	42,1	35,1	24,9	21,2	15,1	9,4	1"	1/2"	520 x 1.411 x 1.422	586
NG44	69,2	52,4	43,6	31,0	25,5	18,6	11,7	1"	1/2"	520 x 1.639 x 1.422	696
NG52	82,6	62,6	52,1	37,0	31,5	22,5	13,9	1"	1/2"	520 x 1.857 x 1.422	806
NG61	96,0	72,7	60,5	43,0	35,4	25,8	16,2	1"	1/2"	520 x 2.095 x 1.422	916
NG69	109,2	82,7	68,9	48,9	41,6	29,7	18,4	1"	1/2"	520 x 2.323 x 1.422	1.026

Modello	Portata, m ³ /ora a diverse purezze di azoto a 13,0 barg							Ingresso NPT	Uscita NPT	Dimensioni (Lungh. x Largh. x Alt.) mm	Peso kg
	L 97%	L 99%	L 99,50%	H 99,90%	U 99,95%	U 99,99%	U 99,999%				
NG9HP	18,3	13,4	10,3	6,1	5,0	3,1	n/d	1"	1/2"	520 x 830 x 1.422	256
NG18HP	36,5	26,6	20,5	12,1	10,0	6,1	n/d	1"	1/2"	520 x 955 x 1.422	366
NG26HP	54,5	39,7	30,6	18,0	15,0	9,1	n/d	1"	1/2"	520 x 1.183 x 1.422	476
NG35HP	72,3	52,7	40,7	23,9	19,9	12,1	n/d	1"	1/2"	520 x 1.411 x 1.422	586
NG44HP	89,9	65,6	50,6	29,8	24,8	15,0	n/d	1"	1/2"	520 x 1.639 x 1.422	696
NG52HP	107,4	78,4	60,4	35,6	29,6	17,9	n/d	1"	1/2"	520 x 1.857 x 1.422	806
NG61HP	124,8	91,0	70,2	41,3	34,3	20,8	n/d	1"	1/2"	520 x 2.095 x 1.422	916
NG69HP	141,9	103,5	79,9	47,0	39,1	23,7	n/d	1"	1/2"	520 x 2.323 x 1.422	1.026



Programmi di manutenzione

L'aria compressa e l'azoto sono fondamentali per le tue operazioni. Una corretta strategia di manutenzione è essenziale per evitare interruzioni della produzione e tempi di fermo imprevisti e non programmati. Investi nel tuo futuro con un partner globale di fiducia utilizzando uno dei nostri programmi di servizio di manutenzione. I nostri programmi possono includere il trasferimento completo del rischio fino a 10 anni con una qualsiasi delle nostre apparecchiature ad aria compressa e generazione di azoto.



IngersollRand.com

Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR), guidata da uno spirito imprenditoriale e da una mentalità responsabile e intraprendente, si impegna per rendere migliore la vita di dipendenti, clienti e comunità. I clienti si affidano a noi per la nostra eccellenza tecnologica nella creazione di flussi e soluzioni industriali mission-critical attraverso oltre 40 marchi rinomati, con prodotti e servizi eccellenti anche nelle condizioni più complesse e difficili. I nostri dipendenti seguono i clienti in maniera continuativa attraverso il loro impegno quotidiano per garantire sempre elevati standard di competenza, produttività ed efficienza. Maggiori informazioni su: www.IRCO.com.



Ingersoll Rand, IR, il logo IR, NitroGuard e EnergyAssistant sono marchi di Ingersoll Rand, delle sue sussidiarie e/o affiliate. Tutti gli altri marchi sono proprietà dei rispettivi proprietari. I compressori di Ingersoll Rand non sono progettati, intesi né approvati per applicazioni respiratorie. Ingersoll Rand non approva l'attrezzatura specializzata per applicazioni respiratorie e non si assume alcuna responsabilità in merito ai compressori impiegati per tali usi. Nessun contenuto delle presenti pagine è inteso a estendere garanzie o rappresentazioni, espresse o implicite, riguardanti il prodotto qui descritto. Qualsiasi garanzia o altri termini e condizioni di vendita di tali prodotti dovranno essere conformi con i termini e le condizioni standard di vendita di Ingersoll Rand per tali prodotti, disponibili su richiesta. Il miglioramento continuo del prodotto è un obiettivo per Ingersoll Rand. Tutti i progetti, i diagrammi, le immagini, le fotografie e le specifiche contenute nel presente documento hanno esclusivamente scopo illustrativo, possono includere campi di applicazione e/o funzioni opzionali e possono essere modificati senza alcun obbligo o preavviso.